

РЕКОМЕНДАЦИИ

ПО ПРИМЕНЕНИЮ, ПЕРЕВОЗКЕ И ХРАНЕНИЮ
ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА
ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
«Defender M solvent» (АК-121)



Москва
2011 год

1. ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКТА

Defender M solvent (AK-121) ТУ 2316-014-76044141-09 представляет собой органо-разбавляемый огнезащитный однокомпонентный состав вспучивающегося типа, предназначенный для повышения предела огнестойкости стальных конструкций, сооружений промышленного и гражданского строительства (ТЭЦ, ГРЭС, АЭС, ТРК, МК и т.д.), в том числе сооружений для пищевой промышленности (вне контакта с пищевыми продуктами), эксплуатируемых внутри помещений с неагрессивной, слабоагрессивной и среднеагрессивными средами, а также для наружных работ в условиях воздействия климатических факторов.

Огнезащитное покрытие, полученное путем нанесения состава **Defender M solvent (AK-121)** сохраняет свои свойства при воздействии распыленной воды или средств огнетушения при учебном или аварийном включении автоматических систем пожаротушения.

Огнезащитное покрытие, полученное путем нанесения состава **Defender M solvent (AK-121)**, повышает предел огнестойкости металлоконструкций, и соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным НПБ 236-97 «Огнезащитные составы для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности», и требованиям технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123 от 22.07.2008 г. (статья 136, 150):

Для достижения предела огнестойкости 45 минут:

- толщина сухого слоя покрытия 0,85 мм (приведенная толщина металла 3,4 мм);
- сертификат пожарной безопасности ССПБ.RU.ОП073.В.00735 от 17.04.2009 г.

Для достижения предела огнестойкости 60 минут:

- толщина сухого слоя покрытия 1,3 мм (приведенная толщина металла 3,4 мм);
- сертификат пожарной безопасности ССПБ.RU.ОП073.Н.00213 от 17.04.2009 г.

Для достижения предела огнестойкости 90 минут:

- толщина сухого слоя покрытия 1,52 мм (приведенная толщина металла 5,8 мм);
- сертификат пожарной безопасности ССПБ.RU.ОП073.Н.00213 от 17.04.2009 г.

Огнезащитный состав **Defender M solvent (AK-121)** сертифицирован по системе сертификации ГОСТ Р Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии. Сертификат соответствия № РОСС RU.AB.73.H01928 от 18.03.2011 г.

Огнезащитный состав **Defender M solvent (AK-121)** соответствует требованиям государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов. Санитарно-эпидемиологическое заключение № 50.РА.05.231.П.000211.04.09 от 07.04.2009 г.

Производитель гарантирует, что при соблюдении рекомендаций по применению, правил транспортировки, хранения, нанесения и условий эксплуатации, срок службы покрытия, полученного на основе огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** будет составлять не менее **25 лет**.

2. СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Свойства огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** приведены в Таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Свойства	Значение
1	Вид	Масса белого цвета
2	Блеск	Матовый
3	Плотность, г/см ³	1,25 – 1,30
4	Сухой остаток, масс. %	65-70
5	pH	7,5 – 9,5
6	Время высыхания до степени 3 при t = 20°C, часов, не более	24
7	Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузионного отражения), %, не более	5
8	Степень перетира, мкм, не более	70
9	Адгезия к металлу, балл, не более	1
10	Краткость кокса, единиц, не менее	60
11	Температура самовоспламенения, °С	+70
12	Упаковка	Металлическое ведро
13	Масса упаковки, нетто, кг	25
14	Срок эксплуатации покрытия	Не менее 25 лет
15	Температура эксплуатации покрытия	От -50°C до +40°C
16	Температура нанесения	От -25°C до +35°C

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Для удаления ржавчины рекомендуется использовать пескоструйную машину. В случае необходимости поверхности металлических конструкций обезжирить ацетоном.

Металлические конструкции должны быть загрунтованы антикоррозионной грунтовкой ГФ-021. В качестве грунтовочного состава допускается применение следующих лакокрасочных материалов (в зависимости от типа металлических конструкций и условий их эксплуатации): ПФ-115, ФЛ-03К, АК-069, ЭП-0199, ХС-010, ОС-12-03, TEMACOAT GPL-S primer, SIGMA COATINGS, REMOPLAST, TEMAPRIME EE, EPOCOAT 21 HB, PgE MIO и т.д., железосодержащие, цинксодержащие, слюдосодержащие грунтовочные составы. Толщина антикоррозионного слоя должна быть не менее 50 мкм. Не рекомендуется применять битумные или каучуковые грунты.

Тип и условия применения лакокрасочного материала, используемого в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с производителем огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)**.

После грунтования металлоконструкции выдерживают в течение не менее 24 часов в зависимости от температуры окружающей среды.

Внимание! Недосушенный грунтовочный слой, а также наличие загрязнений на поверхности металлоконструкций могут стать причиной растрескивания и частичного отслоения огнезащитного состава.

4. НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА

Нанесение огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** осуществляется на подготовленные по ГОСТ 28196 (разд.6) металлические поверхности кистью, валиком, или методом безвоздушного распыления. Метод нанесения определяют, исходя из габаритов поверхности.

Огнезащитный состав **Defender M solvent (AK-121)** поставляется готовым к применению. Разбавление растворителем не рекомендуется. Самостоятельная колеровка не допускается. Возможна колеровка в пастельные тона в условиях завода-изготовителя. Перед началом работ материал необходимо предварительно выдержать при температуре 15-20°C в течение не менее 20 часов, а затем тщательно перемешать в течение 5-10 минут для придания составу рабочей вязкости с помощью миксера или электрической дрели с мешалкой. Положительная температура и интенсивное перемешивание снижают вязкость огнезащитного состава.

Перед нанесением огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** методом безвоздушного распыления необходимо убедиться в чистоте оборудования. Если агрегат ранее использовался для нанесения водных составов, то сначала его промывают водой, а затем ксилолом, уайт-спиритом или сольвентом. Если агрегат ранее использовался для нанесения материалов на органическом растворителе, то промывку производят соответствующим этому материалу растворителем. Промывка производится до тех пор, пока промывная жидкость не станет прозрачной.

Состав наносят на металлические конструкции в 2-3 слоя с промежуточной сушкой между слоями не менее 1 часа при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться, что предыдущий высох «до отлипа». Время высыхания состава может увеличиться до 2-3 раз при температуре до -25°C и влажности воздуха более 80%. Допускается проводить окрасочные работы при температуре от -25°C до +35°C. Наличие следов влаги (вода, роса, наледь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

Рекомендуется нанести первый слой огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** толщиной сухого слоя 0,2 мм (для улучшения адгезии).

Время, необходимое для набора эксплуатационных свойств покрытия, составляет около 96 часов. Время окончательного формирования покрытия составляет не менее 5 суток (при температуре воздуха выше 15°C и влажности не более 80%), и до 15 суток (при температуре воздуха ниже 15°C и влажности не более 80%).

Для нанесения состава методом безвоздушного распыления рекомендуется использовать агрегаты высокого давления поршневого типа с параметрами, приведенными в Таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Рабочее давление, атм	До 250
2	Диаметр сопла краскопульта, мм	0,48 – 0,84
3	Угол распыла, град	20-60
4	Диаметр подающего шланга, мм	10
5	Длина подающего шланга, м, не более	60
6	Производительность, не менее	4 л/мин

Толщина мокрой пленки при безвоздушном нанесении не должна превышать 0,8 мм в один слой. При необходимости получения большей толщины пленки состав наносится в несколько слоев.

Толщина мокрой пленки при нанесении кистью или валиком не должна превышать 0,9 мм в один слой. При необходимости получения большей толщины пленки состав наносится в несколько слоев. Для нанесения рекомендуется использовать валик с длиной ворса 10-15 мм и длиной 80-20 мм на удлиненном бюгеле, или кисть-макловицу шириной 40-100 мм.

Для измерения толщины мокрой пленки используют измерительные гребенки с диапазоном измерения от 25 до 1300 мкм. Измерение толщины мокрого слоя проводят сразу после нанесения огнезащитного состава.

Для измерения толщины сухого слоя покрытия используют магнитные толщинометры неразрушающего контроля с погрешностью измерений не более 0,01 мм. Измерение толщины слоя покрытия производят не менее, чем в трех точках, с интервалом в 1 метр. Измерение толщины сухого слоя проводят только после полного формирования покрытия.

Общая толщина огнезащитного покрытия после высыхания должна соответствовать проектной толщине.

Внимание! Недосушенный, либо превышающий рекомендуемую толщину слой нанесенного огнезащитного состава может стать причиной последующего растрескивания и отслоения огнезащитного состава.

Время высыхания покрытия, нанесенного методом безвоздушного распыления при относительной влажности воздуха 60%, указано в Таблице 3.

Таблица 3

Температура воздуха	10°C	20°C	30°C
Без воздухообмена, часов	18	12	8
Воздухообмен 2 м/с, часов	12	8	6

Нанесение состава кистью или валиком увеличивает время высыхания покрытия на 20% по отношению к представленным в Таблице 3 данным.

Время высыхания состава удваивается при температуре воздуха ниже 0°C и относительной влажности воздуха более 80%.

Высокая влажность, недостаточная циркуляция воздуха и низкая температура могут вызвать конденсацию влаги на металлических поверхностях, что замедляет высыхание состава, и может привести к ухудшению адгезии состава с обрабатываемой поверхностью.

Очистка инструмента проводится уайт-спиритом. По окончании каждой смены необходимо провести промывку инструментов и оборудования до полного удаления краски. При перерыве работ по нанесению огнезащитного состава более 30 минут также необходимо

провести промывку оборудования. При температуре окружающей среды более +25°C не допускать перерыва в работе.

5. РАСХОД СОСТАВА

Расход огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** и толщина сухого слоя покрытия определяются в зависимости от необходимого предела огнестойкости (Федеральный закон №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности») и приведенной толщины металлических конструкций (ГОСТ Р 53295-2009 «Средства защиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»).

Зависимость времени прогрева металлических конструкций до критической температуры 500°C от приведенной толщины металла и толщины сухого слоя огнезащитного покрытия **Defender M solvent (AK-121)** приведены в Таблице 4.

Таблица 4

Время достижения критической температуры 500°C	Приведенная толщина металла	Расход состава, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм
45 мин	3,4 мм	1,53	0,85
60 мин	3,4 мм	2,34	1,30
90 мин	5,8 мм	2,74	1,52

Расход состава указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 20%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

6. НАНЕСЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОГО СЛОЯ

При эксплуатации огнезащитного покрытия на основе состава **Defender M solvent (AK-121)** в условиях повышенной влажности (более 80%), перепадов температур, в условиях открытой атмосферы, при воздействии промышленных, химически агрессивных сред и радиации возможно применение защитно-декоративного покрытия.

В качестве защитно-декоративного покрытия могут быть использованы лаки или краски, стойкие к атмосферному воздействию, условиям повышенной влажности, агрессивным средам и радиации. В качестве защитного покрытия в зависимости от условий эксплуатации могут быть использованы материалы на основе полиуретановых, полиэфирных, алкидных, полиакрилатных, эпоксиакрилатных, уретанакрилатных и др. пленкообразующих. Тип и условия применения лакокрасочного материала, используемого в качестве защитного покрытия, необходимо согласовать с производителем огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)**.

В средах с различной степенью агрессивности огнезащитный состав **Defender M solvent (AK-121)** работает следующим образом:

- в условиях неагрессивной среды – дополнительного защитного (покрывного) слоя не требуется;
- в условиях слабоагрессивной среды – дополнительного защитного (покрывного) слоя не требуется;

- в условиях среднеагрессивной среды - требуется дополнительное защитное покрытие на основе акриловых, алкидных, эпоксидных смол. Покрытие должно соответствовать классам по ГОСТ 9.032-74;

- в условиях сильноагрессивной среды – применение огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)**, а также защитного (покрывного слоя) требует дополнительного согласования с производителем и, при необходимости, сертификации.

Нанесение защитного покрытия возможно не ранее, чем через 96 часов после нанесения последнего слоя огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** при температуре +20°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

В случае предъявления требований к отделочным материалам по пожарной безопасности (Таблицы №№28,29 Федерального закона №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности») в качестве защитно-декоративного покрытия могут быть использованы лакокрасочные материалы Интериор-3, Интериор-7, Интериор-15 производства ЗАО «Евростиль», которые имеют пожарный сертификат № ССПБ.RU.ОП019.H00824 от 10.07.2008 г., соответствуют группе горючести Г1, группе воспламеняемости В1 и обладают малой дымообразующей способностью (группа Д1) и малоопасны по токсичности продуктов горения (группа Т1).

7. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА РАБОТ

Контроль качества работ после нанесения огнезащитного состава состава **Defender M solvent (AK-121)** на металлоконструкции осуществляется после выполнения каждой операции. Необходимо контролировать качество подготовки поверхности металлоконструкций перед нанесением огнезащитного состава, а также качество и толщину огнезащитного покрытия.

Качество подготовки поверхности металлоконструкций проверяют визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя. Приемку подготовленной поверхности оформляют актом на скрытые работы.

Качество огнезащитного покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и т.д.), отсутствие незащищенных участков поверхности металлоконструкций.

Толщину мокрой пленки и толщину сухого слоя покрытия контролируют с помощью измерительных ребенок и толщиномеров (см.п.4 данных рекомендаций).

8. ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации покрытия, образованного огнезащитным составом **Defender M solvent (AK-121)**, составляет не менее 25 лет при соблюдении настоящих рекомендаций по нанесению.

В случае повреждения в процессе эксплуатации (механическое повреждение, повреждение в результате воздействия жидкостей и т.п.) покрытие подлежит восстановлению.

Поврежденные участки огнезащитного покрытия зачищаются до прочного слоя краски (грунтовки). В случае повреждения антикоррозионного грунтовочного слоя, либо защитно-декоративного слоя производится подготовка в соответствии с требованиями настоящей рекомендации по нанесению.

На подготовленные участки наносится огнезащитный состав требуемой толщины и защитное покрытие (при необходимости). Вновь наносимый огнезащитный состав должен перекрывать прилегающие слои не менее, чем на 20 см по периметру.

9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Материал представляет собой суспензию полифосфатов, меламин, пентаэритрит, диоксида титана и технологических добавок в растворе акриловых смол в растворителе.

Материал пожаровзрывоопасен.

При производстве, испытании и применении огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.4.009 и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005.

Все работы с материалами должны проводиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны и атмосферы в соответствии с ГН 2.2.5.1313, ГН 2.2.5.1314, ГН 2.1.6.1338, ГН 2.1.6.1339, СанПиН 2.1.6.1032 и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).

Все работники, занятые в производстве, должны быть не моложе 18 лет и проходить медицинские осмотры в соответствии с требованиями приказа МЗ и ПМ РФ № 83, 90 и 405.

Контроль над содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен производиться в соответствии с ГОСТ 12.1.007 и МУ № 2158-80 аккредитованными лабораториями по методикам, утвержденным органами здравоохранения, в сроки и в объемах, согласованных с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ должен быть организован постоянный контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

Производство огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** является безотходным, сточные воды в процессе производства и нанесения не образуются.

Материалы должны соответствовать гигиеническим требованиям безопасности в соответствии с СанПиН 2.1.2.729. Высушенное покрытие не должно быть источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы.

Лица, связанные с изготовлением, испытанием и применением материалов, должны быть обеспечены защитными очками по ГОСТ 12.4.013-85, специальной одеждой, обувью, средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.103, для защиты органов дыхания – противопылевыми респираторами марок Ф-62Ш, РУ-60М или «Лепесток» по ГОСТ 12.4.02. В цехе должна быть вода и аптечка с медикаментами для оказания первой помощи.

В производственных помещениях запрещается принимать пищу, пить и курить. По окончании работ – лицо и руки вымыть водой с мылом. При попадании краски на открытые участки кожи ее необходимо сразу смыть водой, и смазать кожу вазелином по ГОСТ 3582, при

попадании в глаза – их необходимо промывать водой в течение 15 минут до исчезновения дымки. При возникновении неприятных ощущений – обратиться к врачу.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировку и хранение огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** проводят по ГОСТ 9980.5.

Транспортировка осуществляется в диапазоне температур от -20°C до +35°C.

Транспортировка возможна всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок на данном виде транспорта.

Огнезащитный состав **Defender M solvent (AK-121)** хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги. Допускается хранение материала при температуре ниже 0°C.

Гарантийный срок хранения огнезащитного состава **Defender M solvent (AK-121)** составляет 12 месяцев со дня изготовления при условии сохранения герметичности тары и условий хранения. По истечении гарантийного срока хранения применять состав без лабораторного тестирования не рекомендуется.

Следует избегать установки друг на друга более 3-х ведер, как при транспортировке, так и при хранении.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕЛЕФОНАМ В МОСКВЕ:
(495)510-53-63

WWW.DEFENDERPAINT.RU

WWW.EURO-STYLE.NET

WWW.NASHAKRASKA.RU